

ELEKTROGABELSTAPLER SERIE K 100-120

TRAGKRAFT 10.000-12.000 KG
LASTSCHWERPUNKT 600MM
SPANNUNG 96V
CONTAINER VERSION
GROSSE LEISTUNGSFÄHIGKEIT
UND WENDIGKEIT
KAMERA SYSTEM FÜR OPTIMALE
SICHT NACH HINTEN BEIM TRANSPORT
VON SPERRIGEN GÜTERN

K

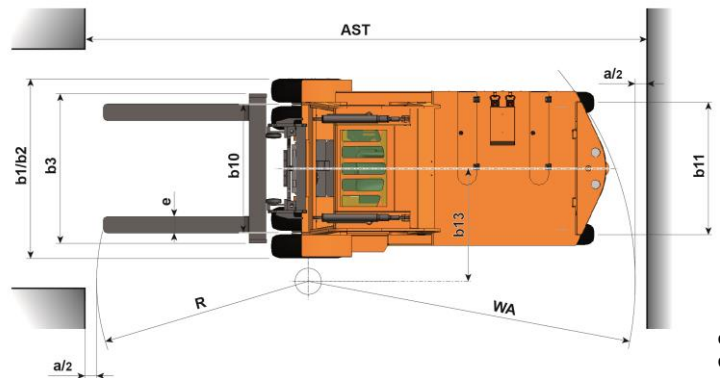
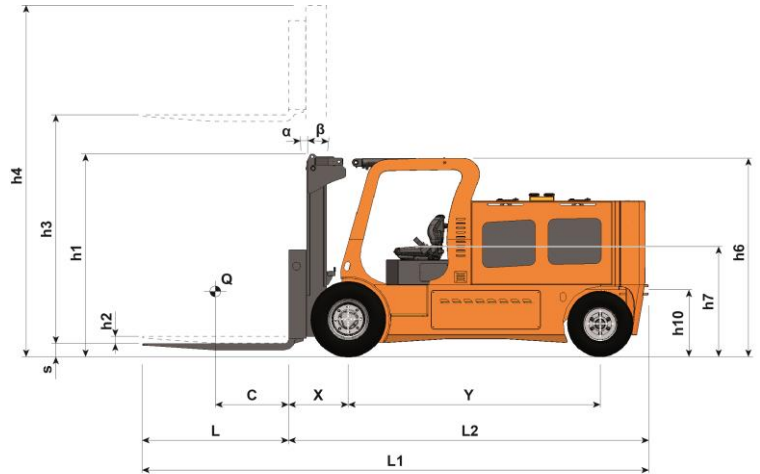
carer
Electric Forklift Trucks



ELEKTRO GABELSTAPLER CARER K 100-120

ALLGEMEINE MERKMALE

TRAGFÄHIGKEIT 10.000-12.000 Kg
LASTSCHWERPUNKT 600 mm
SPANNUNG 960 V
CONTAINERVERSION
BAUHÖHE = 2150 mm
SUPERELASTIKZWILLINGSBEREIFUNG
AC MOTOREN
OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
EASY INFO MULTIFUNKTIONSDISPLAY
ÖLBADBREMSE
FAHRGESCHWINDIGKEIT 12,0 km/h
HUBGESCHWINDIGKEIT 0,33 m/s
BATTERIE 96V – Maximalkapazität 1860Ah



rev 3.0

Die CARER Vorteile

Entworfen für den Umgang mit schweren Lasten innerhalb von Containern, bietet die K100-120 Serie hohe Leistung und zuverlässige Wendigkeit. Ein Kamerasystem ermöglicht maximale Sicht nach hinten auch unter schwierigen Bedingungen beim Umgang mit Lasten in Containern.



Bedienkomfort

Der Fahrerplatz ist geräumig und komfortabel. Die Hebel sind leicht zu bedienen. Das Lenkrad ist in Höhe und Neigung verstellbar. Das Easy Info Display zeigt den Zustand der Batterie und die

Betriebsstunden. Befindet sich die Batterieladeanzeige im roten Bereich wird zum Schutz der Batterie die Hubfunktion blockiert.

Technische Daten

Die hocheffizienten Elektromotoren bieten ein hohes Drehmoment. Die Leistung wird elektronisch kontrolliert, das ermöglicht dieser Staplerserie unerreichte Geschwindigkeit und Wendigkeit. Das wartungsarme Ölbadbremssystem wird verwendet, um niedrigere Wartungskosten zu ermöglichen und bietet hohe Effektivität sowie regeneratives Bremsen, so dass die Bremsenergie zurückgewonnen werden kann. Stärke und Geschwindigkeit der Bremsverzögerung können individuell auf die Bedürfnisse des Fahrers eingestellt werden. Die Maschinen sind mit einer von Carer entwickelten und sehr stabilen Lenkachse



ausgestattet, die einen sehr starken Lenkeinschlag ermöglicht. Die separate Lenkpumpe ermöglicht sehr weiches und präzises Lenken. Dieser Stapler ist mit unterschiedlichen Batteriekapazitäten erhältlich, um die optimale Konfiguration für jeden Einsatz zu bieten.



		C.A.R.E.R. Srl			
KENNMERKEN	1.1	Hersteller :(Kurzbezeichnung)			
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	K100	K120	
	1.3	Antrieb: Elektro,Diesel,Benzin,Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit :Nominal Hublast	Q (t)	10	12
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600
	1.8	Lastabstand :von Mitte Vorderachse	X (mm)	760 (1) (2)	860 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2760	2760
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht :einsschl.Batterie	(kg)	14700
2.2		Achslast : mit Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	22070 / 2630	27450 / 2150
2.3		Achslast : ohne Hublast,vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	7140 / 7560	9100 / 8500
RAEDER/REIFEN	3.1	Bereifung:		SEG	SEG
	3.2	Reifengröße, vorn		300-15	300-15
	3.3	Reifengröße, hinten		250-15	250-15
	3.5	Räder (x-angetrieben) :Anzahl vorn/hinten		4X/2	4X/2
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1400	1400
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1420	1420
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	4/8(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2150	2150
4.3		Freihub	h2 (mm)	895	895
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	2600	2600
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	3920	3920
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2150	2150
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1150	1150
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	720	720
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	5200	5340
4.20		Länge einschl.Gabelrücken	L2 (mm)	4000	4140
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1950	1950
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	200x80x1200	200x80x1200
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		5A	5A
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1600	1600
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	135	135
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	135	135
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	5650	5750	
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	5850	5950	
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	3690	3690	
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	1380	1380	
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	12,0/12,0	11,0/11,0
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,21/0,33	0,19/0,30
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,40/0,35	0,40/0,30
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	6400 / 7200	5800 / 6600
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	15900 / 16700	15300 / 16100
	5.7	Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	5,2 / 9,8	4 / 7,9
	5.8	max. Steigfähigkeit :mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	8 / 14	6,5 / 12
	5.9	Beschleunigungszeit :mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6,5 / 6,2	7,2 / 6,8
	5.10	Betriebsbremse :mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		hydr./elektrisch	hydr./elektrisch
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	27
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	45	45
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96
6.4.1		Batterie :Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	1500/1680/1860	1680/1860
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	4600/5500	5100/5500
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter
	8.2	Arbeitsdruck :für Anbaugeräte	(bar)	160	160
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-

VDI 2198

Rev5 25/11/13

(1) Mit integrierter Seinterschieber

(2)Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=superelastisch - SEG=zwilling - C=volgummi - L=luft - VLK=vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
Via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com