

ELEKTROGABELSTAPLER SERIE F 60-65-70-80-90 HD²

TRAGKRAFT 6.000-6.500-7.000-8.000-9.000 Kg

LASTSCHWERPUNKT 600 mm

SPANNUNG 96V

SUPER-LENKACHSE

SEHR GROSSE LEISTUNGSPARAMETER

FÜR SCHWERLASTANWENDUNGEN

FAHRGESCHWINDIGKEIT: 20 Km/h

HUBGESCHWINDIGKEIT: 0,45 m/s

carer
Electric Forklift Trucks



ELEKTRO GABELSTAPLER CARER F 60 65 70 80 90 HD²

ALLGEMEINE MERKMALE

TRAGFÄHIGKEIT 6.000-6.500-7.000-8.000-9.000 kg
LASTSCHWERPUNKT 600mm
SPANNUNG 96V
AC-MOTOREN
MODERNES LCD MULTIFUNKTIONSDISPLAY
RÜCKFAHRKAMERA
OBENLIEGENDE NEIGEZYLLINDER
BEREIFUNG: CUSHION-SUPERELASTIK-
ZWILLINGSSUPERELASTIKBEREIFUNG
ELEKTRISCHE BREMSEN
SUPER LENKACHSE
FAHRGESCHWINDIGKEIT 20 Km/h
HUBGESCHWINDIGKEIT 0,45 m/s
BATTERIE 96V Maximalkapazität 1475Ah

VERFÜGBAR ALS CONTAINERVERSION
KF 60 65 70 80 90 HD²

BAUHÖHE = 2.235mm

Die CARER Vorteile

Die F60-90 HD² (Heavy Duty) Serie wurde entwickelt um hervorragende Leistungsparameter mit langen Einsatzzeiten zu kombinieren. Die fortschrittliche Technologie dieser Serie spiegelt die langjährige Erfahrung und Innovationskraft der Firma Carer wieder. Die verbesserte Energieeffizienz der neuen, von Carer entwickelten Frontachse, die aus zwei separaten Antriebsmotoren mit einem Reduktionsgetriebe besteht, Mit der Super-Lenkachse, den bemerkenswerten kompakten Abmessungen und dem maximalen Komfort des Fahrerplatzes ist die F60-90 HD²-Serie optimal für schwere Einsätze, insbesondere bei beengten Platzverhältnissen, geeignet.

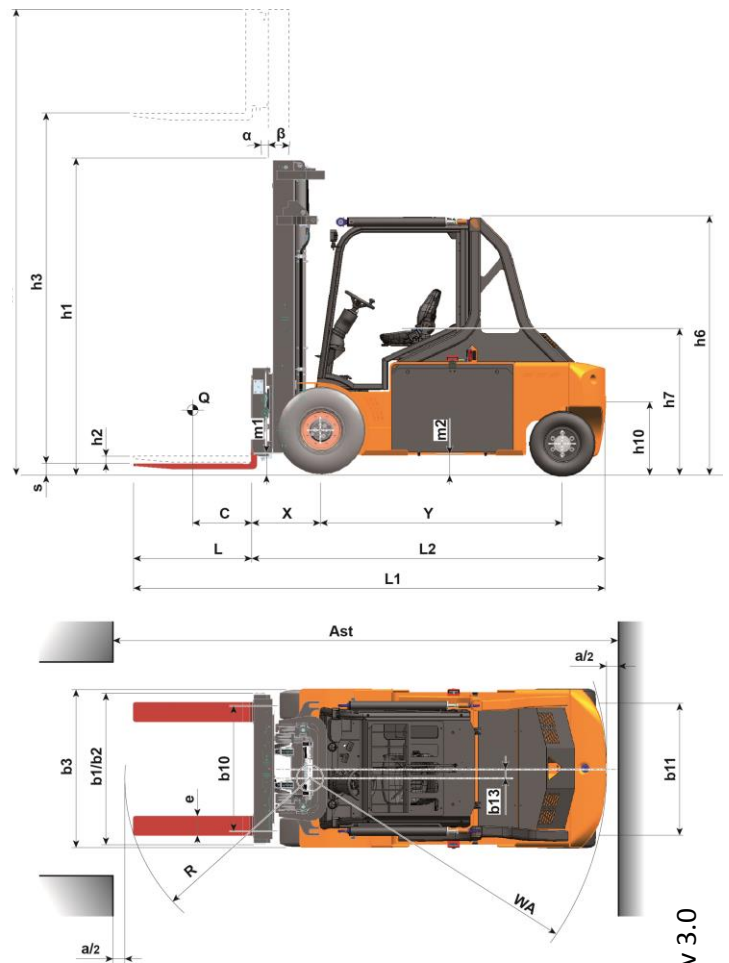
Technische Daten

Ausgestattet mit zwei 20 kW- AC-Antriebsmotoren und einem und

einem 45 kW-Hubmotor, ist dieser Stapler in der Lage, Fahrgeschwindigkeiten von 20 km/h und eine Hubgeschwindigkeit von 0,45 m/s zu erreichen. Die Beschleunigung übertrifft jeden verbrennungsmotorischen oder elektrischen Gabelstapler seiner Klasse. Die zwischen den Achsen platzierten Batterien, ermöglichen eine einfache, schnelle und sichere, seitliche Entnahme. Die besondere Konstruktion der Maschine macht sie zu einem extrem kompakten, wendigen und sehr leistungs-



Das moderne Multifunktionsdisplay ermöglicht die Einstellung des Staplers entsprechend den Wünschen des Anwenders und optimiert die Balance aus großer Leistungsfähigkeit und langer Batterielaufzeit. Die Rückfahrkamerasbilder werden direkt auf dem LCD Display angezeigt und bieten vollste Kontrolle in jeder Situation.



rev 3.0

		C.A.R.E.R. Srl						
KENNMERKEN	1.1	Hersteller : (Kurzbezeichnung)						
	1.2	Typenbezeichnung des Herstellers	F60HD ²	F65HD ²	F70HD ²	F80HD ²	F90HD ²	
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelek.	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	Elektro	
	1.4	Bedienung: Geh, Stand, Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	Sitz	
	1.5	Tragfähigkeit : Nominal Hublast	Q (t)	6	6,5	7	8	9
	1.6	Lastschwerpunkt	C (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand : von Mitte Vorderachse	X (mm)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	650 (1) (2)	700 (1) (2)	720 (1) (2)
	1.9	Radstand	Y (mm)	2250	2250	2250	2550	2550
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht : einsschl. Batterie	(kg)	10260	10430	10770	12095
2.2		Achslast : mit Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	14523 / 1737	15316 / 1614	16124 / 1646	18670 / 1425	20780 / 1645
2.3		Achslast : ohne Hublast, vorn/hinten (Mast senkrecht)	(kg)	5190 / 5070	5200 / 5230	5240 / 5530	6590 / 5505	7120 / 6305
RAEDERREIFEN	3.1	Bereifung:	C-SE-SEG				SEG	
	3.2	Reifengröße, vorn	840x356x559 355/65-15 8.25-15		840x356x559 355/65-15 8.25-15		840x356x559 355/50-20 8.25-15	
	3.3	Reifengröße, hinten	22x9-16 23x10-12		22x9-16 23x10-12		22x9-16 23x10-12	
	3.5	Räder (x-angetrieben) : Anzahl vorn/hinten	2X/2		2X/2		4X/2	
	3.6	Spurweite: mitte Reifen, vorne	b10 (mm)	1305 1375 1380	1035 1375 1380	1305 1350 1380	1305 1350 1380	
	3.7	Spurweite: mitte Reifen, hinten	b11 (mm)	1220 1225	1220 1225	1220 1225	1220 1225	
	ABMESSUNGEN	4.1	Neigung Hubgerüst vor / zurück	α/β (°)	5.5/6(2)	5.5/6(2)	5.5/6(2)	5.5/6(2)
4.2		Höhe Hubgeüst eingefahren	h1 (mm)	2680	2680	2680	2792	
4.3		Freihub	h2 (mm)	100	100	100	0	
4.4		Hubhöhe	h3 (mm)	3400	3400	3400	3400	
4.5		Höhe Hubgeüst ausgefahren	h4 (mm)	4370	4370	4370	4530	
4.7		Höhe über Schutzdach	h6 (mm)	2420	2420	2420	2420	
4.8		Sitzhöhe	h7 (mm)	1330	1330	1330	1330	
4.12		Kupplungshöhe	h10 (mm)	465	465	465	465	
4.19		Gesamtlänge	L1 (mm)	4500	4500	4500	4840	
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	L2 (mm)	3300	3300	3300	3640	
4.21		Gesamtbreite	b1/b2 (mm)	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	1660 1660 1830	
4.22		Gabelzinkenmaße: Breite - Dicke - Länge	exsXL (mm)	150x60x1200	150x60x1200	150x60x1200	200x60x1200	
4.23		Klasse FEM 2328/30, cl.FEM / A,B		4A	4A	4A	4A	
4.24		Gabelträgerbreite	b3 (mm)	1300	1300	1300	1300	
4.31		Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst	m1 (mm)	180	180	180	180	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2 (mm)	165	165	165	165	
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000x1200	Ast (mm)	4610	4610	4610	4955		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200	Ast (mm)	4745	4745	4745	5095		
4.35	Wenderadius	Wa (mm)	2650	2650	2650	2950		
4.36	Kleinster Drehpunktstand	b13 (mm)	0	0	0	0		
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	(km/h)	20/20	20/20	20/20	19/20	
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,39/0,45	0,37/0,45	0,35/0,45	0,31/0,45	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	(m/s)	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4	0,5/0,4	
	5.5	Zugkraft mit/ohne Last (60 Minuten)	(N)	6900 / 7500	6800 / 7400	6700 / 7400	6400 / 7200	
	5.6	Max. Zugkraft : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(N)	23800 / 24400	23700 / 24300	23600 / 24300	23300 / 24400	
	5.7	Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (30 Minuten)	(%)	8,2 / 13,5	7,9 / 12,8	7,4 / 12,8	6,4 / 11,1	
	5.8	max. Steigfähigkeit : mit/ohne Hublast (5 Minuten)	(%)	14,7 / 23,7	14,2 / 22,5	13,4 / 22,5	11,6 / 19,6	
	5.9	Beschleunigungszeit : mit/ohne Hublast (Strecke 10 m)	(s)	6,6 / 5,3	6,6 / 5,3	7 / 5,5	7,4 / 5,6	
	5.10	Betriebsbremse : mech./hydr./elektrisch/pneumatisch		elektrisch	elektrisch	elektrisch	elektrisch	
	MOTORENBATT.	6.1	Elektro- Fahrmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	2x15	2x15	2x15	2x15
6.2		Elektro- Hubmotor, Leistung (S2 60 min)	(kW)	45	45	45	45	
6.4		Batteriespannung	U (V)	96	96	96	96	
6.4.1		Batterie : Kapazität bei 5 stündl. Entladung	K5 (Ah)	980 / 1085	980 / 1085	980 / 1085	1260 / 1395 / 1475 (TENSOR)	
6.5		Batteriegewicht (min.)	(kg)	3050 / 3230	3050 / 3230	3050 / 3230	4050 / 4200	
DIVERSEN	8.1	Art der Fahrsteuerung		inverter	inverter	inverter	inverter	
	8.2	Arbeitsdruck : für Anbaugeräte	(bar)	200	200	200	200	
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12 053, Fahrerohr	(dBA)	-	-	-	-	

VDI 2198

Rev0 05/11/15

(1) Mit integrierter Seinterschieber

(2) Abhängig vom gewählten Hubgerüst

SE=superelastisch - SEG=zwilling - C=volgummi - L=luft - VLK=vulkollan

Die Angaben beziehen sich auf die Maschine mit SE-Bereifung, wenn nicht anders angegeben.

Dieses Datenblatt macht, entsprechend der VDI Richtlinie 2198, Angaben zur Standardausstattung. Optionale Ausstattung, wie andere Bereifung, andere Hubgerüste, zusätzliches Zubehör etc., können zu Abweichungen der Angaben führen.

C.A.R.E.R. Produkte und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.



C.A.R.E.R. Srl
Via Copernico 13
48033 Cotignola (RA) Italia
Tel. +39 0545 1938010
Fax +39 0545 908070
info@carerforklift.com
www.carerforklift.com